

VARILLAS DE BRONCE

Varillas desnudas con punto de fusión aproximado de 890 °C, principalmente diseñadas para ser usadas en procesos de soldadura a gas, soldadura por arco de carbón (CAW) de latón y soldadura fuerte de cobre, acero y hierro fundido.

Sus ventajas principales en el proceso de soldadura son, baja cantidad de gases producidos y bajo punto de fusión, que brinda buena fluidez del metal fundido.



APLICACIONES

- ▶ De amplio uso en uniones y reparaciones de aceros comunes, hierro fundido, cobre y sus aleaciones.
- ▶ Relleno de superficies desgastadas.
- ▶ Reparaciones generales en área automotriz (ensamblado de láminas, restauración de carrocería y cajas).
- ▶ Reconstrucción de chumaceras, bujes, engranajes, reductores de velocidad.
- ▶ Fabricación de bicicletas y muebles metálicos.
- ▶ Soldadura fuerte en tuberías de refrigeración domestica e industrial.
- ▶ Se recomienda para excelentes resultados el uso de fundente para bronce (bórax).

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Composición química principal (%)				Dimensiones y Empacado			
Sn	Si	Zn	Cu	Número de parte	Diámetro (Pulg)	Longitud (Pulg)	Peso por paquete (Kg)
1.0	0.3	Resto	60	2007000	1/16	36	5
				2007001	3/32		
				2007002	1/8		
				2007003	5/32		
				2007004	3/16		
				2007005	1/4		