

ELECTRODOS DE TUNGSTENO PUNTA ROJA

Electrodo de tungsteno aleado con óxido de torio, utilizado en el proceso de soldadura GTAW (Gas Tungsten Arc Welding).

Ampliamente operado con corriente directa (CD) en polaridad negativa. El óxido de torio agregado, aumenta la conductividad eléctrica, que permite trabajar con altos valores de amperaje, brindando mayor rendimiento y larga vida útil.

El gas o gases de protección a utilizar son Argón puro, o mezcla de Argón y Helio.

VENTAJAS

- ▶ Alta conductividad eléctrica.
- ▶ Larga vida útil.
- ▶ Excelente inicio y estabilidad de arco.
- ▶ Ideal para soldar en todas las posiciones.
- ▶ No produce escoria ni salpicaduras.
- ▶ Gran resistencia a contaminación de la soldadura por tungsteno.

APLICACIONES

En soldaduras de acero al carbono, de baja aleación, inoxidable, metales no ferrosos como: cobre, bronce, nickel, titanio y sus respectivas aleaciones, de preferencia con corriente directa (CD) en polaridad negativa.

RANGO DE CORRIENTE RECOMENDADO CON GAS DE PROTECCIÓN ARGÓN:

Código	Diámetro	Longitud	Corriente directa (CD) Electrodo al negativo	Corriente directa (CD) Electrodo al positivo
805948721116	1/8"	7"	60 - 150 Amp.	10 - 20 Amp.
805948721332	3/32"	7"	150 - 250 Amp.	15 - 30 Amp.
805948721118	1/8"	7"	225 - 330 Amp.	20 - 35 Amp.



Clasificación AWS/ ISO	Código de color	Componentes
EWTh-2 / WTh 20	Rojo	Tungsteno: 97,92% Aprox. Adición de Óxido: ThO ₂ = 1.98% Aprox.